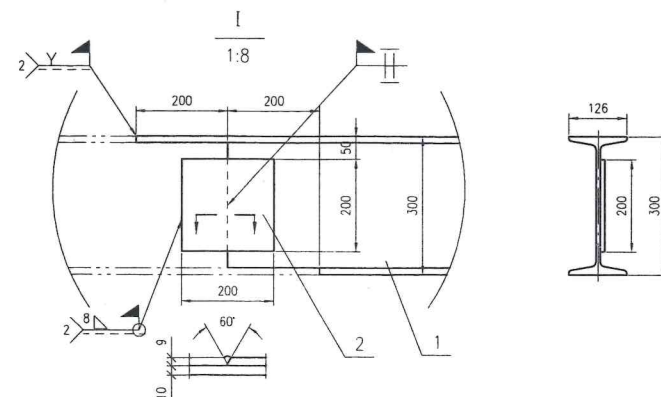
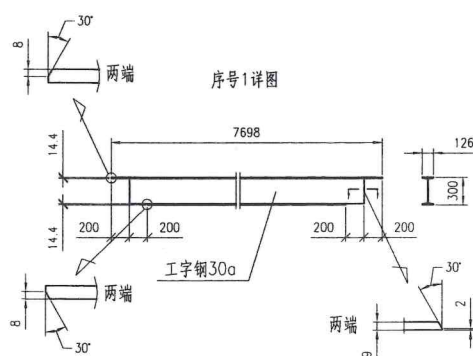
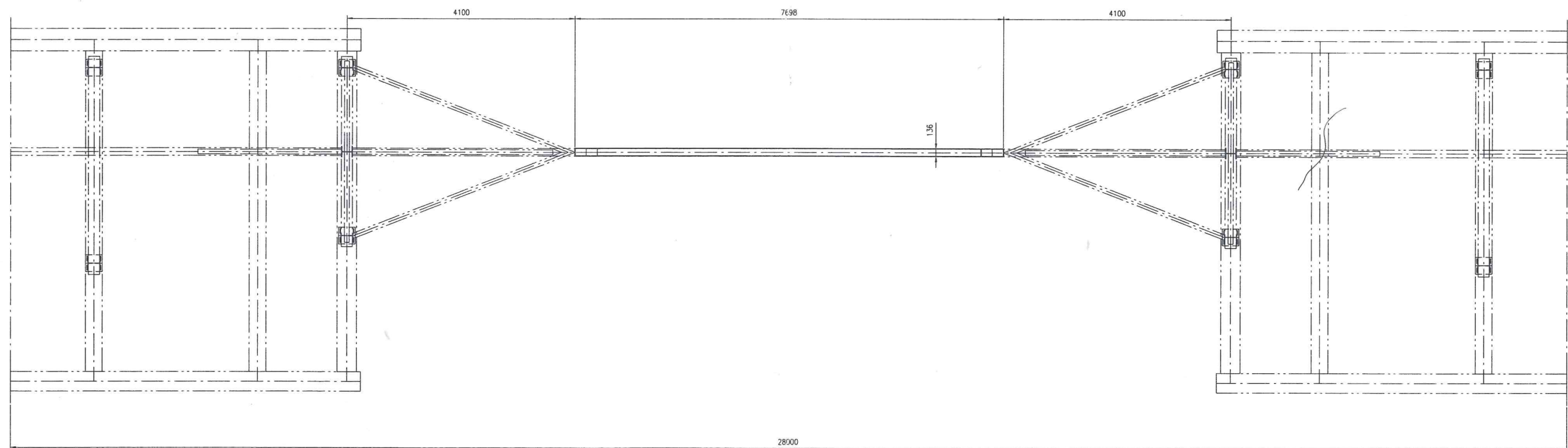




- 1.按NB/T47043《锅炉钢结构制造技术规范》制造与验收;
- 2.序3如需拼接,按NB/T47043《锅炉钢结构制造技术规范》6.2条款进行;
- 3.未注焊缝按进行。

4	方管F100X100X6 L=14米	1	Q235B	237.5	237.5	倪志长, 吴海明
3	H200X200X8X12 L=15698	1	Q235B	782.9	782.9	
2	钢板10X200X200	2	Q235B	3.14	6.28	
1	工字钢30a L=7698	1	Q235B	370.2	370.2	按本图
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 重	备 注
					重 量	
南通万达能源动力科技有限公司 Nantong Wanda Energy & Power Technology Co., Ltd. 中国建材						版本 A 
设计	审核	电动葫芦支架连接示意图			第 1 页	图 框 比 例
校核	制图				共 1 页	A1
组 件			东实项目			